

新製品  
ハンディタイプ

特許取得済 : 特許第5006483号  
USA特許取得済 : US 9,538,838 B2  
中国特許出願中 : 出願番号201180031590.9  
タイ特許出願中 : 出願番号1201006799

**BARUZO** ーバルゾー

持ち運び可能な

バリ取り工具

大切なワークを  
まもりながら  
バリ取り!



メーカー標準価格

本体・標準ブラシセット送料込

¥125,000-

ツール部 A010 ¥80,000-

各タイプブラシ部 ¥45,000-  
(同一価格)

製品スペック

■ ブラシ部	■ エアーツールA010
BA 08 - 90 L	サイズ Wφ45×H68×L195
BA 12 - 90 L	重量 0.71kg
BA 15 - 90 L	回転数 15,000rpm
BB 12 - 90 L	流量 380リットル
BC 03 - 30 L	使用空気圧 0.4~0.6Mpa
BB 12 - 30 L	
BA 12 - 30 L	
BA 15 - 30 L	

特長 merit

- ◎ ダイカストのパーティングバリや内径バ리를ワークを傷つける事なく除去!
- ◎ 通常のヤスリ作業の約1/5の時間でバリ取り作業が完了!
- ◎ 消耗時にはブラシ部を交換するだけでOK!
- ◎ 駆動部は回転体では無く振動(往復運動)なので作業者も安全!

株式会社  
ワイテック

〒452-0001  
愛知県清須市西枇杷島町古城1丁目12の7  
TEL: 052-508-9275 FAX: 052-508-9276  
HP <http://ytc-eng.com/>

お問い合わせはこちらまで

# BARUZO ブラシ

## 標準ブラシ

■ BA12-90L

NY1.2φ



### 対象ワーク

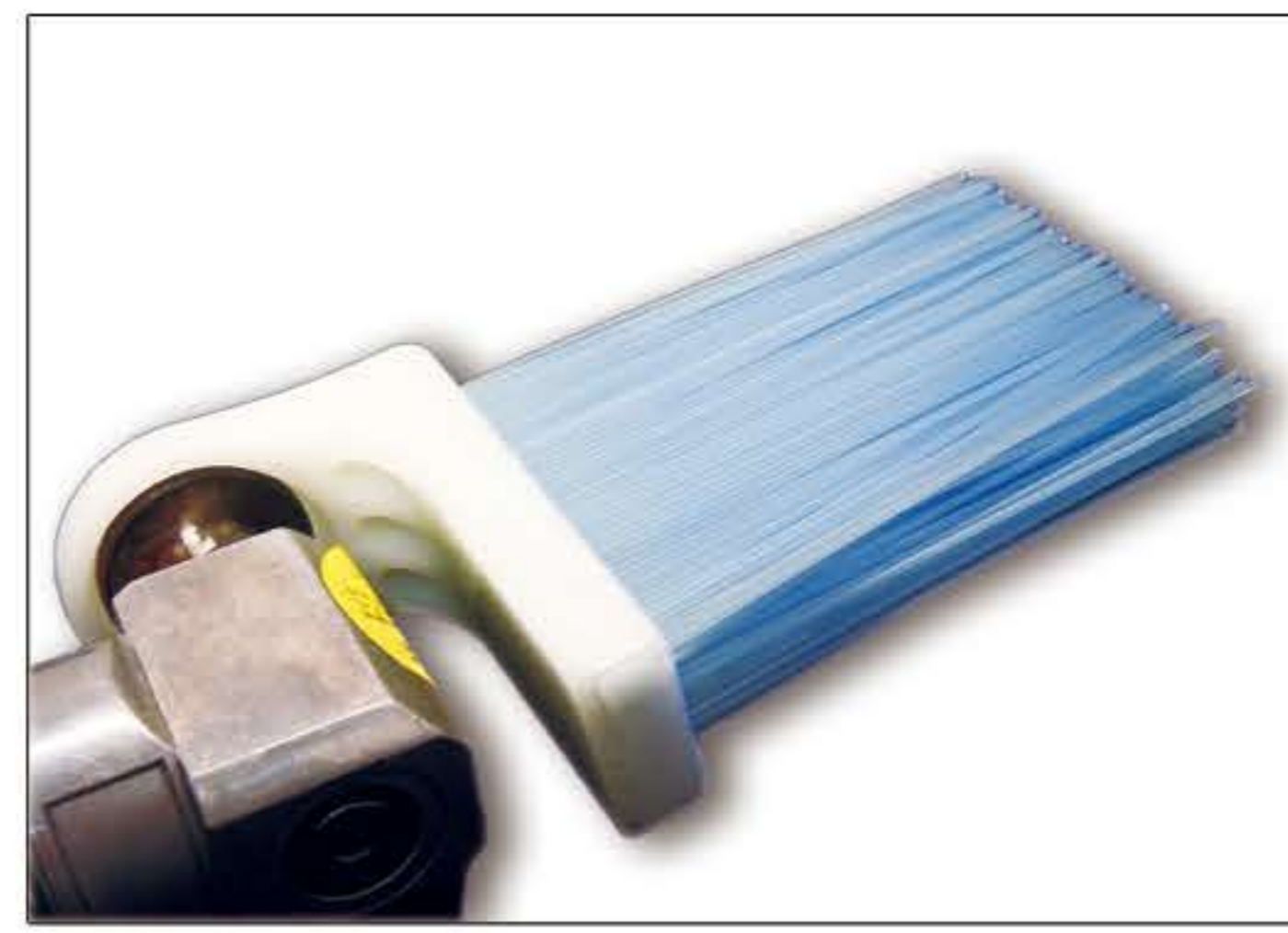
金属2次バリ・樹脂2次バリ



## 強バリ用

■ BA15-90L

NY1.5φ



### 対象ワーク

金属1次バリ・樹脂1次バリ



## 微細バリ用

■ BA08-90L

NY0.8φ



### 対象ワーク

小径穴バリ・基盤等の微細バリ



## 強バリ（砥粒入り）

■ BB12-90L

SC1.2φ



### 対象ワーク

S45C  
アルミダイキャストの2次バリ



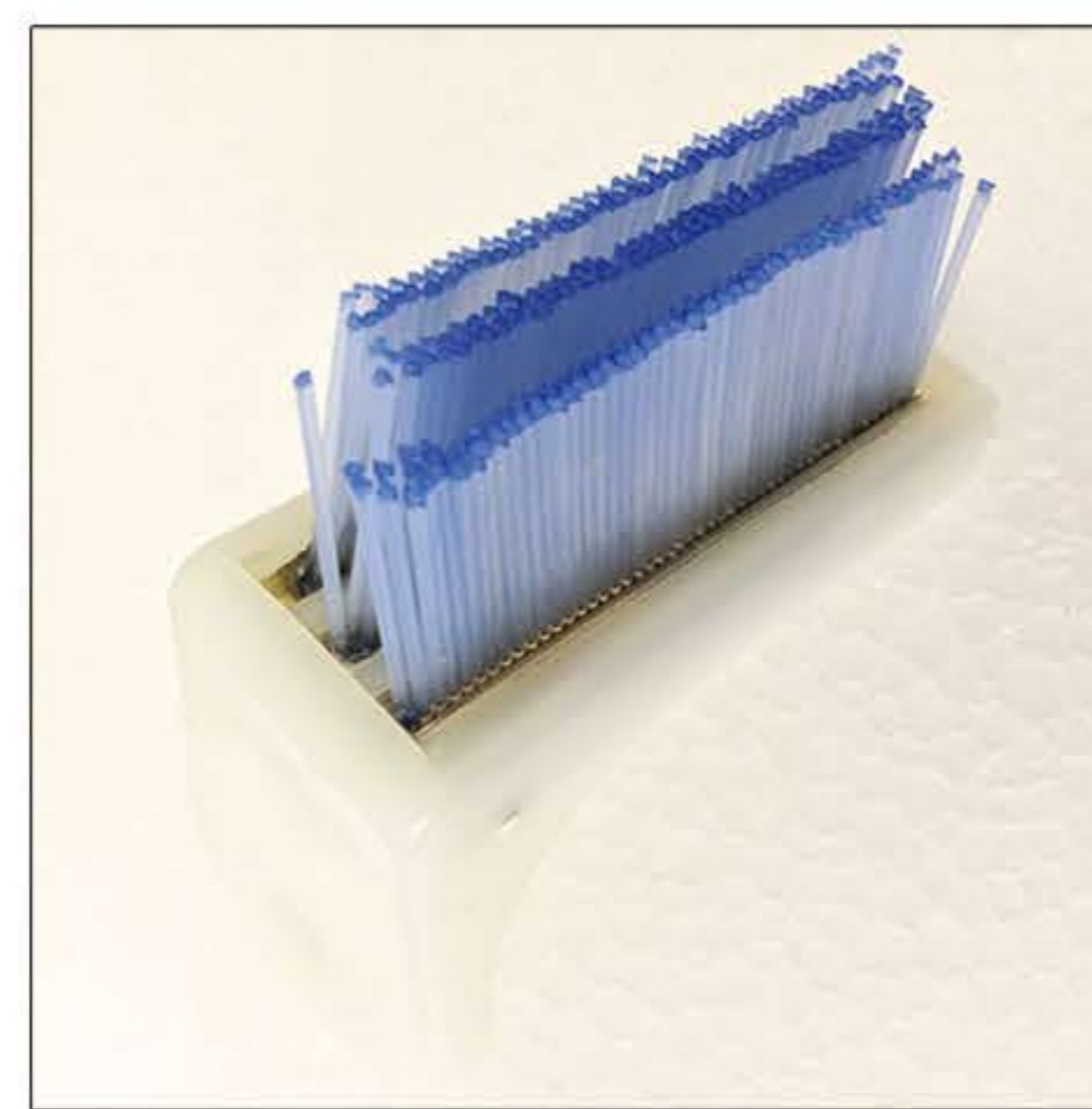
### ■ BC03-30L 鋼線製

鋼線製の毛先で毛丈を短くすることで高いアタック力を発揮します。研削力が高く、厚さ0.5mmの根元残りも取れる可能性があります。アタック力が高くなったため、ワークが負けて多少傷が残ることがありますが、どうしても取りたい方におススメです。



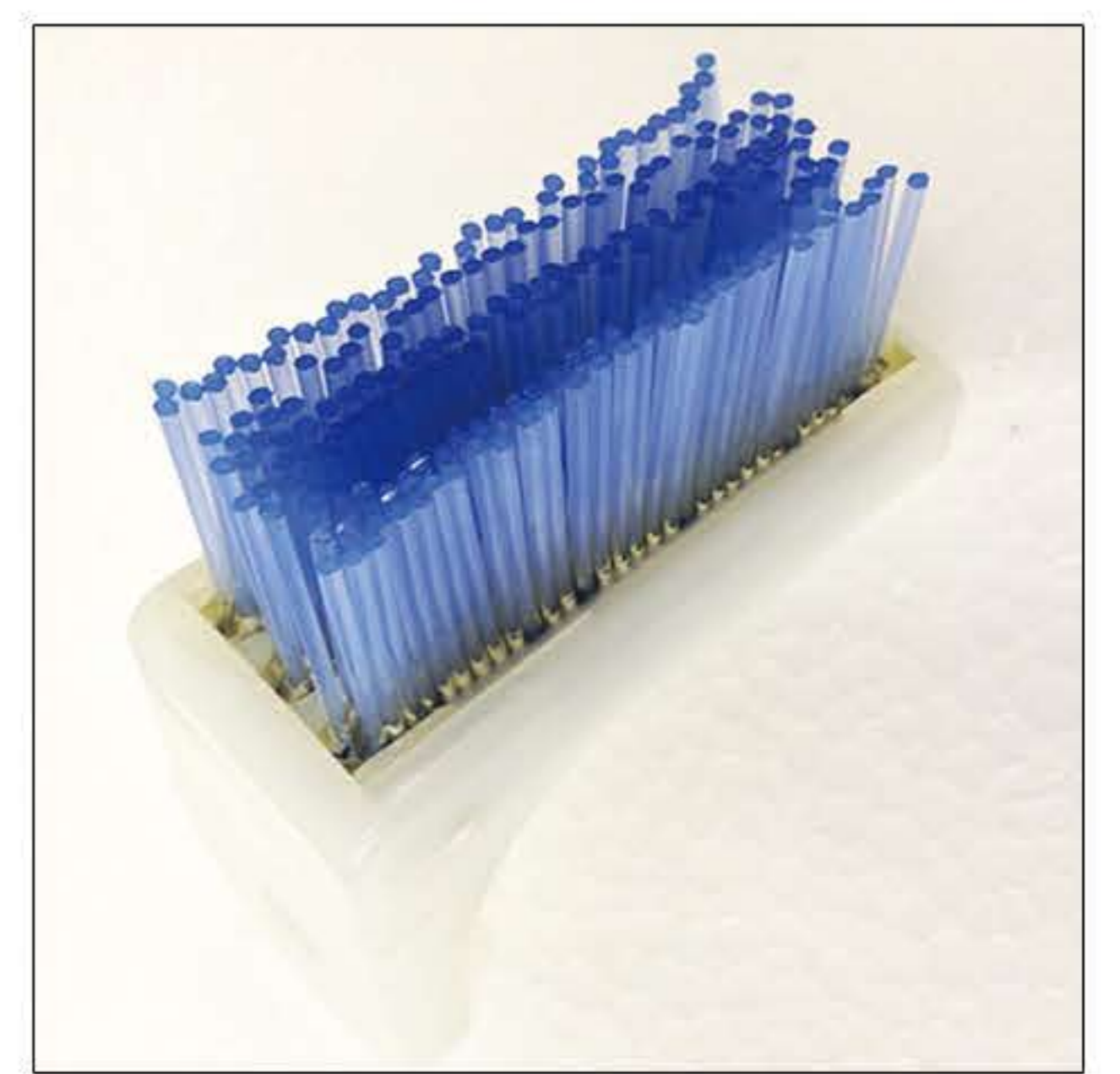
### ■ BB12-30L 砥粒入り

砥粒入りの強バリ用ブラシの毛丈を短くすることにより、更にアタック力がUP！鋼線製よりもワークに傷がつきにくく、すでに強バリ用をお使いの方はバリ取りの時間短縮が可能です。※ワークによっては傷がつく場合があります。



### ■ BA12-30L

標準ブラシの毛丈を短くしました。アタック力が上がり、1次バリから2次バリに適しています。毛丈が短い分作業時間の短縮も可能です。※ワークによっては傷がつく場合があります。



### ■ BA15-30L

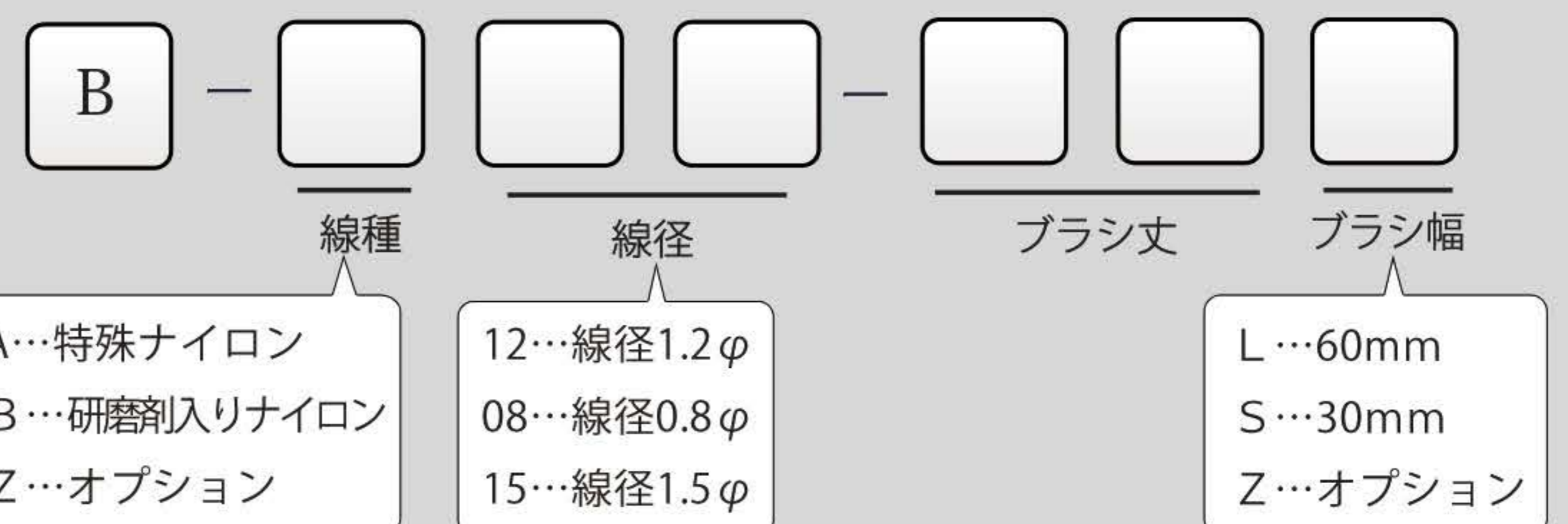
強バリ用ブラシの毛丈を短くしました。1次バリや、なかなかしぶといバリに適しています。毛丈が短い分、作業時間の短縮も可能です。※ワークによっては傷がつく場合があります。

## ■ ワークに応じて、特殊仕様ブラシも承ります。

### 使用方法

- エア圧は0.59MPa (6kg)以下にてご使用下さい。
- エア圧の調整は、エアを最小の状態から徐々に上げて、最高回転の手前でご使用下さい。
- ブラシの長さや振動数は相関関係があり、モーメントを適合させ最適な状態を保つために、ブラシの毛先が短くなりましたら交換下さい。
- ご使用前には、必ずボルトの緩みとエア漏れの確認及び注油を必ず行って下さい。
- ツール側の六角凸ベースと、ブラシ側の凹ベースは確実に合わせて下さい。

### 品番の表記方法



### △ 使用上の注意

- 万一、本製品に不良がありました場合は同等の新しい製品とお取替えします。
- 改良のため製品の仕様・外観は予告無く変更する場合がありますので、あらかじめご了承下さい。
- 本製品ご使用の際は、必ず安全メガネとマスク及び耳栓をご使用下さい。繊維が飛び散る場合があります。
- 本製品はバリ取りツールA010にてご使用下さい。
- ブラシの金属部分とツールの間に指等を入れないで下さい。怪我をする恐れがあります。
- 本製品をバリトリツールA010に取り付ける際には、付属の専用ボルトとスプリングワッシャー及び座金をご使用下さい。振動によって取付ボルトが緩む場合があります。
- バリトリツールA010の初期には、機工部分より組付け用グリスが出る場合があります。
- エア圧を落としますとバリトリ時間が長くなります。
- 工場圧が0.59Mpa以上ある場合は、付属のレギュレーターで圧を落として（最高回転になる手前が最良）ご使用ください。